

기육성 반영)

교육활동 지원 96,250천원 증액(교육환경 개선 반영), 학교 일반운영 14,204천원 증액
학교시설 확충 184,434천원 증액(옥상방수공사비 반영)

- 위원장(좌0훈) 2024학년도 제1회 교비회계 세입세출 추가경정(안) 질의 요구
- 위원(모두) 질의 사항 없음

나. 결정사항: 2024학년도 교비회계 세입세출 결산(안) 원안 가결
(찬성 5표, 반대 0표)

2. 제27회 파라미타 청소년 전국연합캠프 운영 계획(안)

가. 발언내용

- 교무부장(송0범)

제27회 파라미타 청소년 전국연합캠프의 원활하고 내실 있는 운영을 위해 학생들에게 참가비 일부를 부담하여 행사를 운영할 예정이며, 수익자 부담금 발생의 건으로 제안이 유 설명

- 개인별 참가비 110,000원 중에서 학교 부담금 70,000원 수익자 부담금은 40,000원으로 하며 1~3학년 불교학생회 학생 중 희망자에 한하여 실시함.

일정 7월 29일(월)~7월 31일, 지도교사는 신윤철선생님으로 함.

행사 일정 및 준비물 설명

- 위원장(좌0훈) 제27회 파라미타 청소년 전국연합캠프 운영 계획(안) 질의 요구
- 위원(모두) 질의 사항 없음

나. 결정사항: 제27회 파라미타 청소년 전국연합캠프 운영 계획(안) 원안 가결
(찬성 5표, 반대 0표)

3. 2024 금산라이징오케스트라 여름캠프 운영 계획(안)

가. 발언내용

- 교무부장(송0범)

2024 금산라이징오케스트라 여름캠프를 봉남초등학교 강사진과 학생들이 함께 본교에서 진행하기로함. 캠프 참여 대상은 참가 학생 수요조사를 통해 선정하며 봉남초등학교에서 여름캠프 식사비를 집행, 본교에서는 여름캠프 장소를 제공 계획임.

여름캠프로 인하여 11월 개최하는 연합 오케스트라 창단 연주를 성공적으로 진행하며, 김제 농어촌 지역 학생들 간의 소통의 장을 마련하도록 함.

여름캠프 일정 8월 5일~8월 9일, 대상자: 봉남초 35명, 금산중 43명, 금산고 7명 등 설명
여름캠프 운영시간 설명.

- 위원장(좌0훈) 2024 금산라이징 오케스트라 여름캠프 운영 계획(안) 질의 요구
- 위원(모두) 질의 사항 없음

나. 결정사항: 2024학년도 금산라이징 오케스트라 여름캠프 운영 계획(안) 원안 가결
(찬성 5표, 반대 0표)

- 위원(모두) 질의 사항 없음

나. 결정사항: 2024학년도 교육복지 연계 학교(안) 원안 가결

기타사항

기록자 : 서기 이세리 (서명) (서리)