

2024학년도 오케스트라 여름방학캠프 정산서

- 1. 일시: 2024. 8. 12.(월)~ 8. 14.(수)
- 2. 장소: 군산부설초등학교
- 3. 인원: 학생 44명

(금액단위 : 원)

구 분	총 액	내 역	인원(명)	단가	합 계	비고
수입액(A)	1,760,000	학생	44	40,000	1,760,000	
지출액(B)	1,760,000	현수막	1	77,000	77,000	행운광고
		간식비	1	3,000	3,000	(유)홈푸드
		강사비	4	420,000	1,680,000	
잔액(C=A-B)	-					
반환액(D)	-				-	
					-	
최종잔액(E=C-D)	-					