

2024학년도 오케스트라 여름방학캠프 정산서

- 1. 일시: 2024. 8. 12.(월)~ 8. 14.(수)
- 2. 장소: 군산부설초등학교
- 3. 인원: 학생 44명

(금액단위 : 원)

| 구 분         | 총 액       | 내 역 | 인원(명) | 단가      | 합 계       | 비고     |
|-------------|-----------|-----|-------|---------|-----------|--------|
| 수입액(A)      | 1,760,000 | 학생  | 44    | 40,000  | 1,760,000 |        |
| 지출액(B)      | 1,760,000 | 현수막 | 1     | 77,000  | 77,000    | 행운광고   |
|             |           | 간식비 | 1     | 3,000   | 3,000     | (유)홈푸드 |
|             |           | 강사비 | 4     | 420,000 | 1,680,000 |        |
| 잔액(C=A-B)   | -         |     |       |         |           |        |
| 반환액(D)      | -         |     |       |         | -         |        |
|             |           |     |       |         | -         |        |
| 최종잔액(E=C-D) | -         |     |       |         |           |        |